

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Schweisstechnik Oerlikon Wirth GmbH & Co. KG Am Heilbrunnen 71-75 DEU 72766 Reutlingen			2 Kennblatt-Nummer: 12349.03 08.08.2016	
3 Schweißzusatz*:		Schweißstab				
4 Marke*:		BWG 1.4316				
7 Typ*:		EN ISO 14343-A - W 19 9 L Si				
11 Durchmesserbereich:		1,6 bis 3,2 mm				
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - I 1				
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	U	Gruppe 8.1 (ohne Mo)				
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen				
23 Wanddicke:		max. 30mm				
24 Stromart und Polung:		G-				
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PF				
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		400 °C				
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		- - - °C				
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		- 196 °C				
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff				
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		- - -				
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		EN ISO 3651-2				
32 Bemerkungen: Prägung der Schweißstäbe: "BWG 1.4316" oder "V-308LSi"						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen						
A - angelassen		S - spannungsarm gegläht		W - weichgeglüht		G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt		St - stabilgeglüht				G- - Gleichstrom Minuspol
N - normalgeglüht		U - ungeglüht				W - Wechselstrom
		V - vergütet				
35 Erstellt durch:		TÜV NORD - Region Essen				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						

*) Angaben des Herstellers